

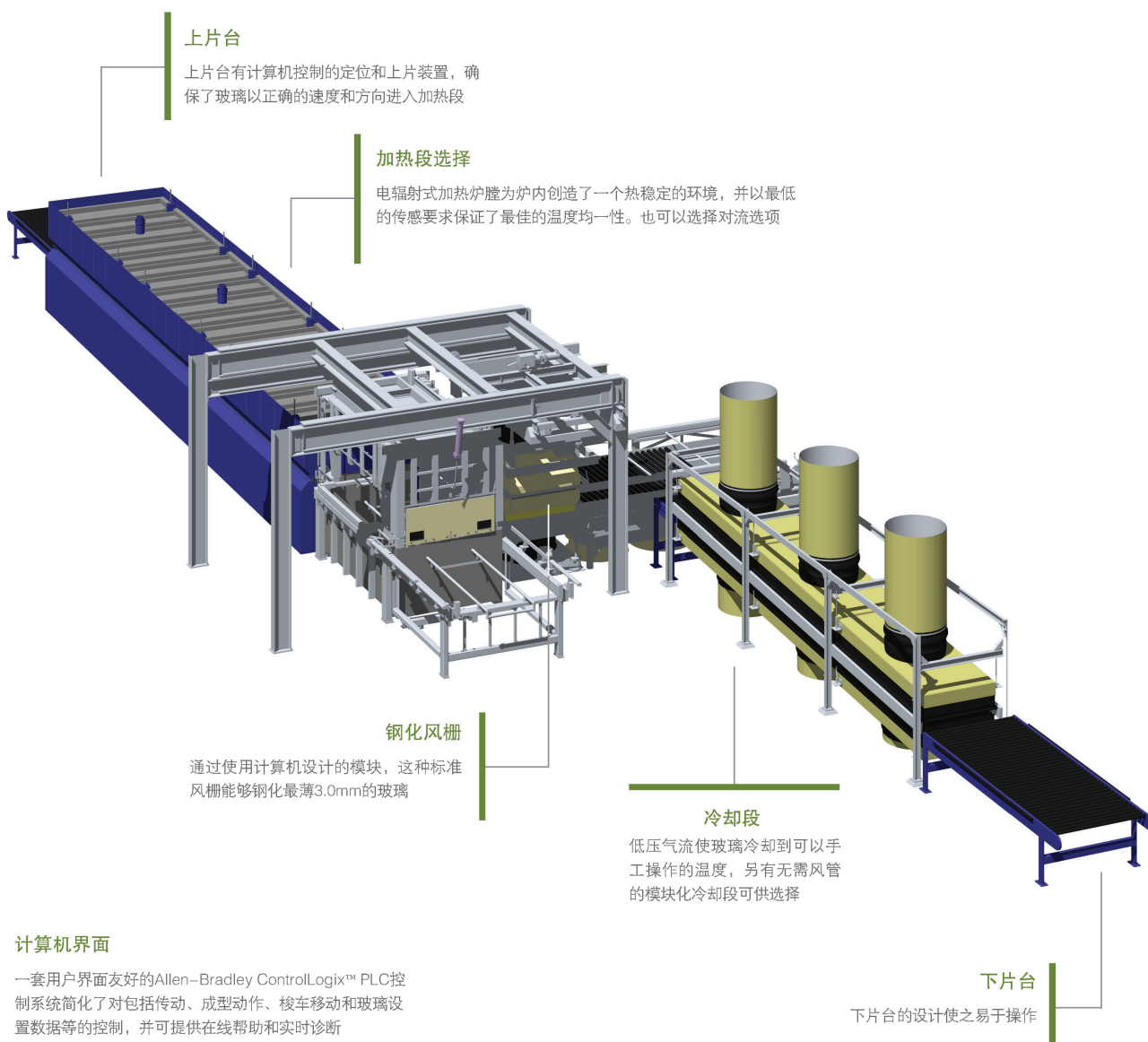
汽车玻璃 QS™

快速重力下陷高级弯钢化设备

Glasstech的汽车玻璃高级弯钢化快速下陷成型设备可以生产型面精确、高光学性能的单曲面玻璃。模具极其简单，仅需使用一个成型环，这样可以降低生产成本并最大限度的减少不同产品之间的生产转换时间。使用该设备生产的玻璃具有优异的光学质量和型面一致性。亦可轻松加工镀膜玻璃和着色玻璃。该设备具备高度灵活性，可被配置成单侧出口形式（如图所示）和双侧出口形式。该设备也可以和圆柱形曲面（单曲面）成型段组合，加工单曲和双曲玻璃。

快速下陷成型设备的基本规格

- 最大拱高：100mm（4英寸）
- 最小曲率半径 - 3.0mm（0.118英寸）玻璃：1000mm（40英寸）



汽车玻璃用 QS™ 技术性能

玻璃厚度: 最小3.0mm; 最大6mm

装载面积: 1220mm x 1828mm (46英寸x72英寸), 所有厚度玻璃

玻璃尺寸和生产率基于标准上片的尺寸

生产能力					
玻璃厚度 (mm)	低产量 4848* - 10英寸	单侧出口 4872** - 10英寸	双侧出口 48120*** - 10英寸	单片玻璃最大面积	
	上片次数/小时	上片次数/小时	上片次数/小时	(sq m)	(sq ft)
3.0 - 3.2	120	240	400	1.3	13.9
3.8 - 4.2	96	210	350	1.5	16.1
4.8 - 5.2	72	170	280	1.5	16.1
5.8 - 6.0	60	140	230	1.5	16.1

*4848 - 11m (36英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

**4872 - 18.3m (60英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

***48120 - 33m (108英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

地面空间要求								
加热系统	总长度		总宽度		总高度		风机房	
	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)
低产量 - QS 4848	30	100	12	39.4	7	23	20 x 11	65.6 x 36
单侧出口 - QS 4872	38	124.7	12	39.4	7	23	20 x 11	65.6 x 36
双侧出口 - QS 48120	53	174	17	55.8	7	23	20 x 11	65.6 x 36

装机功率							
加热系统	加热	钢化† (kW)		电		驱动	合计
	(kW)	风机功率	缓冷	3相 (V)	4线 (Hz)	(kW)	(kW)
快速重力下陷 4848*	1600	1200	75.0	380 - 600	50 - 60	22	2900
快速重力下陷 4872**	2020	1200	112.5	380 - 600	50 - 60	22	3350
快速重力下陷 48120***	3600	1312	225.0	380 - 600	50 - 60	22	5047

†钢化能耗是基于ECE对加工2.8mm厚度玻璃能力的要求。单侧出口设备的吹气装置由下风棚提供动力。

*11m (36英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

**18.28m (60英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

***33m (108英尺) 加热段加上3.66m (12英尺) 成型段

最小玻璃尺寸: 380mm (15英寸) 沿玻璃行进方向

最大弯曲拱高和半径 (自重下陷)

- 最大拱高: 100mm (4英寸)
- 最小曲率半径: 1000mm (40英寸)
- 最大曲率半径: 2540mm (100英寸)

成型形状 (自重下陷)

- 单曲面

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech®
创 意 无 极 限
www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575